

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6384—89

电 气 连 接 模 块

1990—04—11 发布

1990—06—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部

批准

中华人民共和国航空航天工业部航空工业标准

电 气 连 接 模 块

HB 6384—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气连接模块(包括转换模块、接地模块)的设计、制造、试验和验收的技术要求。

本标准适用于航空、航天等电气电子设备的电气连接模块。

2 引用标准

GB2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表
HB6—77	飞机插头座技术条件
HB5033	镀层与化学复盖层的选择原则和厚度系列
HB5830.1	机载设备环境条件及试验方法 总则
HB5830.2	机载设备环境条件及试验方法 冲击
HB5830.4	机载设备环境条件及试验方法 恒加速度
HB5830.5	机载设备环境条件及试验方法 振动
HB5830.8	机载设备环境条件及试验方法 高温试验
HB5830.9	机载设备环境条件及试验方法 低温试验
HB5830.10	机载设备环境条件及试验方法 温度冲击
HB5830.11	机载设备环境条件及试验方法 湿热
HB5830.12	机载设备环境条件及试验方法 盐雾
HB5830.13	机载设备环境条件及试验方法 霉菌

3 产品分类

3.1 型号标记示例(见下页)

3.2 系列分类见表 1

3.3 接触件号对应的插针直径

22 号	$\phi 1.17\text{mm}$
20 号	$\phi 2\text{mm}$
16 号	$\phi 2.6\text{mm}$
12 号	$\phi 3.8\text{mm}$

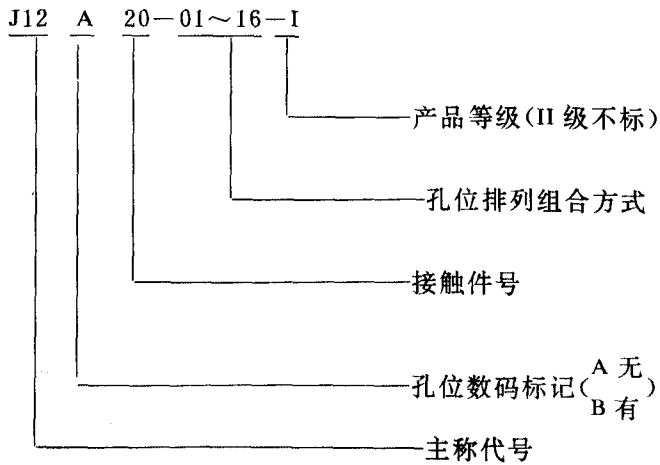


表 1

产品名称	主称代号	数码标记	接触件号	孔位排列组合方式	产品等级	备注
转接模块	J12	无标记用 A 有标记用 B	20	01,02,03,04	I II 级不标	I 级温度范围 -55~ 200℃ II 级温度范围 -55~ 125℃
			20	01,02,03,04,05, 06,07,08,09,10, 11,13,14,15,16		
			16	01,02,03,04,05 06,07,08,09,10		
			12	01,02,03,04		
接地模块	J20	—	20	—		
			16			